



FICHA TÉCNICA

ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

BRILLANTE

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.

Código: D-700__.

Presentación: 250, 750 ml y 4 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético brillante antioxidante de alta calidad, especialmente formulado para decorar y proteger superficies metálicas expuestas en exterior o interior.

PROPIEDADES

Excelente resistencia al exterior
Excelente dureza
Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues
Rápido secado
Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza
Tacto suave
Resistente a los golpes y roces
Acabado antioxidante
Según su composición cumple con la clasificación B-s1,d0 de reacción al fuego

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN

Protección y decoración de superficies de hierro, tanto en interior como en exterior. Acabado Antioxidante.

DATOS TÉCNICOS

Acabado

Brillante

Brillo

90 ± 5% Medido a 60º con Microtrigloss Byk Gadner

Densidad

1,04 ± 0,10 Kg/l a 20 ± 2ºC, según color.

Viscosidad

1600 ± 400 mPa·s a 20 ± 2ºC (Brookfield, H3, 20rpm)

COVs

Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).

Contenidos Solidos:

57 ± 6 % peso.

Ligante

Resina alquídica.

Pigmentos

Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.

Rendimiento teórico

Aprox. 13,1 m2 por litro en función del soporte, para 35 micras de espesor seco y según color

Tiempo de secado y repintado

Al tacto, 2 horas. Repintado superior a 24 horas.

Teñido

Los colores son entremezclables y se pueden teñir con TINTES UNIVERSALES

COLORES

Blanco, Negro y 24 colores más, según su correspondiente Carta de Colores.

GARANTIA

Este producto tiene 2 años de garantía, siempre que se cumplan las normas de aplicación especificadas en este documento y teniendo en cuenta que en las zonas gravemente oxidadas se deberá eliminar y limpiar la parte deteriorada e imprimir con una Imprimación antioxidante para obtener un sistema eficaz.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superfie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficien con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación

Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto

Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación

Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5ºC (posible congelación del producto) y superiores a 50ºC

Humedad de aplicación

No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte

No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5ºC o superior 50ºC.

Humedad de soporte

Máximo 20% de humedad.

Dilución y limpieza

Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Sintético 910
Primera mano: Diluir al 5% max. con Disolvente Sintético 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación.
Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto.

ALMACENAMIENTO

Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto
Temperatura de almacenamiento: Entre 10ºC-35ºC con el envase original perfectamente cerrado.
Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_70001.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE

Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 25
Revisión de 01/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1