



FICHA TÉCNICA
ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM MATE

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro
Código: D-720___.__

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.
Presentación: 250, 750 ml y 4 Litros.

DATOS GENERALES	
DESCRIPCIÓN	Esmalte sintético mate antioxidante de alta calidad, especialmente formulado para decorar y proteger superficies metálicas expuestas en exterior o interior.
PROPIEDADES	Excelente resistencia al exterior Excelente dureza Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues Secado rápido Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza Tacto suave Resistente a los golpes y roces Acabado antioxidante
SUGERENCIAS DE APLICACIÓN	Proteger y decorar todo tipo de superficies de hierro en interiores. Acabado Antioxidante.

DATOS TÉCNICOS	
Acabado	Mate
Brillo	3 ± 2% Medido a 85º con Microtrigloss Byk Gardner
Densidad	1,48 ± 0,1 Kg/l a 20 ± 2ºC.
Viscosidad	1600 ± 400 mPa·s a 20 ± 2ºC (Brookfield, H3, 20rpm)
COVs	Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos Solidos:	74 ± 4 %.
Ligante	Resina alquídica.
Pigmentos	Bióxido de titanio (para el blanco) y mateantes adecuados.
Rendimiento teórico	Aprox. 15,0 m2 por litro en función del soporte, para 35 micras de espesor seco y según color
Tiempo de secado y repintado	Al tacto, 2-3 horas. Repintado superior a 24 horas.
Teñido	Se pueden mezclar entre sí y con Esmalte Brillante o Satinado y se obtienen diferentes brillos.
COLORES	Blanco, negro y colores del sistema tintométrico.

SISTEMAS DE APLICACIÓN	
PREPARACIÓN DE SUPERFICIES	Preparación de superficies nuevas: <u>Preparación de superficies de albañilería:</u> Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM <u>Preparación de superficies metálicas férreas:</u> Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM <u>Preparación de superficies metálicas no férreas:</u> Limpiar la superfiere de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficien con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM <u>Preparación de superficies de madera:</u> Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM Preparación de superficies ya pintadas: Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera). Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO	
Útiles de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5ºC (posible congelación del producto) y superiores a 50ºC
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Temperatura de soporte	No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5ºC o superior 50ºC
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente 910 Primera mano: Diluir al 5% max. con disolvente 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto
ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10ºC-35ºC con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_72001.pdf
ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 26
Revisión de 01/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1