



Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro
Código: D-70015

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.
Presentación: 250 y 750 ml

DESCRIPCIÓN Esmalte sintético alto brillo antioxidante acabado metalizado de alta calidad, especialmente formulado para decorar y proteger superficies metálicas expuestas en exterior o interior.

PROPIEDADES	Excelente resistencia al exterior Excelente dureza Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues Secado rápido Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza Acabado metalizado alto brillo
GERENCIAS DE	Decoración de superficies metálicas tanto interior como exterior.

Acabado	Brillante
Brillo	90 ± 5º Medido a 60º con Microtrigloss Byk Gadner
Densidad	1,00 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2ºC.
Viscosidad	1600 ± 400 mPa·s a 20 ± 2ºC (Brookfield, H3, 20rpm)
COVs	Contenido máx. en COV: 499 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos Sólidos:	56 ± 2 % peso.
Ligante	Resina alquídica
Pigmentos	Aluminio
Rendimiento teórico	Aprox. 15 m2 por litro y capa a 35 micras de espesor seco.
Tiempo de secado y repintado	Al tacto 30 minutos. Repintado de 8 a 12h.
COLORES	Gris plata

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASTILLA PLÁSTICA EXTRANBLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM PLATA EXTERIOR

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACION SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM PLATA EXTERIOR

Preparación de superficies metálicas no férricas:

Limpiar la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM PLATA EXTERIOR

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM PLATA EXTERIOR

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM PLATA EXTERIOR Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera). Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha y rodillo

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente 910

Primera mano: Diluir al 3% max. con disolvente 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto
Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado
Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_70015.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ México, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 188

Revisión de 02/10/2015 que anula todas las anteriores

