



FICHA TÉCNICA
**ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM
SATINADO**

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro
Código: D-710___.__

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.
Presentación: 250, 750 ml y 4 Litros.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte sintético satinado para esmaltar y lacar todo tipo de superficies tanto en interiores como en exteriores. De excelente brochabilidad, gran rendimiento y cubrición, alta resistencia a golpes y rayados.

PROPIEDADES Excelente resistencia al exterior
Excelente dureza
Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues
Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza
Tacto suave y sedoso
Resistente a los golpes y roces

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Protección y decoración de todo tipo de superficies de hierro, madera y albañilería, tanto en interior como en exterior.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satinado sedoso
Brillo 65 ± 5% Medido a 60º con Microtrigloss Byk Gadner
Densidad 1,10 ± 0,1 Kg/l a 20 ± 2ºC, según color.
Viscosidad 1600 ± 400 mPa·s a 20 ± 2ºC (Brookfield, H3, 20rpm)
COVs Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos 60 ± 4 %.
Solidos:
Ligante Resina alquídica.
Pigmentos Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie
Rendimiento teórico Aprox. 13,1 m2 por litro en función del soporte, para 35 micras de espesor seco y según color
Tiempo de secado y repintado Al tacto, 2 – 3 horas. Repintado superior a 24 horas.
Teñido Los colores son entremezclables y se pueden teñir con TINTES UNIVERSALES.
COLORES Blanco, Negro y 8 colores más, según su correspondiente Carta de Colores.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superfie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficien con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE ANTIOXIDANTE ARM Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5ºC (posible congelación del producto) y superiores a 50ºC

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5ºC o superior 50ºC

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Sintético 910
Primera mano: Diluir al 5% max. con Disolvente Sintético 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto
Temperatura de almacenamiento: Entre 10ºC-35ºC con el envase original perfectamente cerrado
Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_71002.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 212
Revisión de 01/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1